

Das Beste für Profile Fräsen und Schleifen Numéro un pour les profilés Fraiser et Poncer Il numero uno per profili Fresare e Levigare The best for profiles Cutting and Sanding



Levigatura completa
del bordo senza limite
di dimensione

ARMINIUS UNI-Line

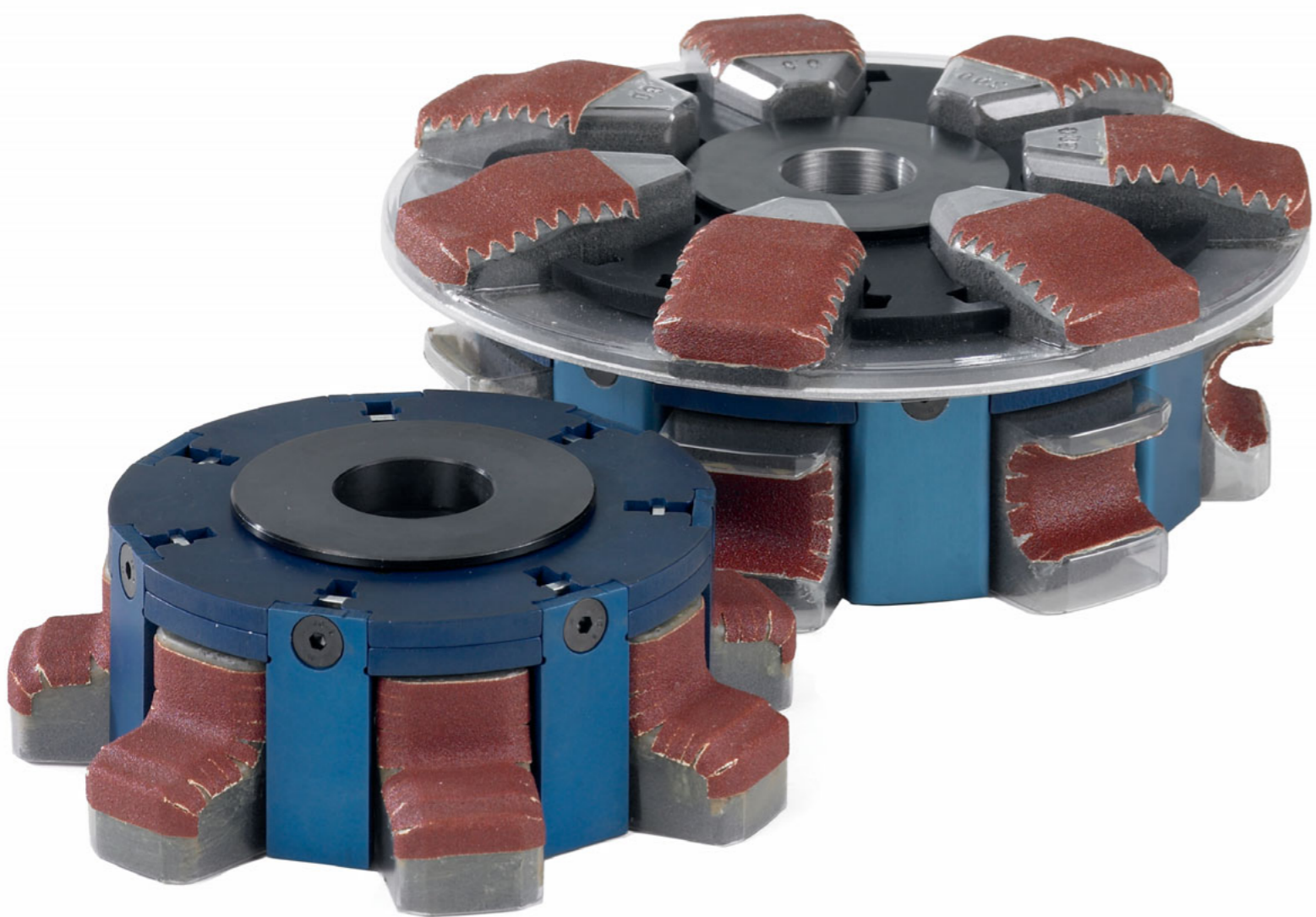
3 diverse tipologie
di prodotto per
3 diverse
prestazioni

 **Howema Italia s.r.l.**
Via F.lli Lumière, 30
47122 Forlì (FC)
Italia
Tel. +39 (0) 543 78 28 48
Fax. +39 (0) 543 78 28 49
E-mail: howema@tin.it
Web: www.howemaitalia.com

 **ARMINIUS-Schleifmittel GmbH**
Postfach 6024 · 32732 Detmold
Germany
Tel. +49 (0) 5 23 1 / 94 55 0
Fax +49 (0) 5 23 1 / 94 55 99
Sales: 05 23 1 / 94 55 13
E-Mail: info@arminius.de
Internet: www.arminius.de

Sistema di
levigatura versatile

ARMINIUS BASIC-Line



Versione con eccezionale rapporto prezzo/prestazioni

Levigatura di profili decorativi su macchine CNC



...con dischi di levigatura utilizzabili su mandrini verticali.

- Per ogni tipo di profilo decorativo sulla superficie dei pannelli
- Nessuna limitazione rispetto al grado di difficoltà del profilo.
- I più piccoli diametri con levigatura fino all'asse di rotazione.
- Cambio dell'abrasivo in meno di un minuto
- Tolleranza di produzione dell'abrasivo +/-0,05 mm, perciò non è necessaria nessuna correzione dopo il cambio utensile.
- Compensazione automatica dell'usura dell'abrasivo per effetto del cedimento del supporto.
- Durata dell'abrasivo senza confronti rispetto all'utilizzo su un utensile di maggior diametro.
- L'abrasivo è automaticamente mantenuto pulito da eventuali resine presenti nel legno.*
- Giri del mandrino: max 2000 rpm.

La spazzolatura e i sistemi che non definiscono geometricamente il profilo non risolvono il problema, oppure lo risolvono in modo non ottimale.

ARMINIUS, producendo utensili per levigatura perfettamente rispondenti al profilo di fresatura, rappresenta la soluzione ideale per questo tipo di problema.

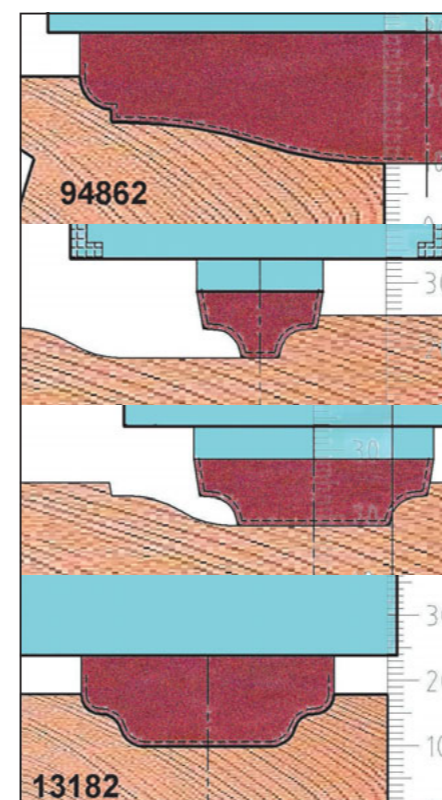


Profili decorativi su CNC a fresare-levigare

La flessibilità delle macchine e delle stazioni CNC permette la realizzazione di questi elementi decorativi anche con i normali metodi di produzione.

Con la sola fresatura, il risultato non può essere raggiunto.

Se si utilizza legno massiccio, con risultati non ottimali lavorando attraverso vena, o ad esempio MDF, con minore compattezza dell'interno del materiale rispetto alla sua superficie, con conseguente sollevamento di fibre durante la fresatura, la rifinitura dei profili decorativi è spesso necessaria.



*Con mandrino con asse C e cambio utensili con interfaccia multiplo per funzioni pneumatiche dell'utensile.